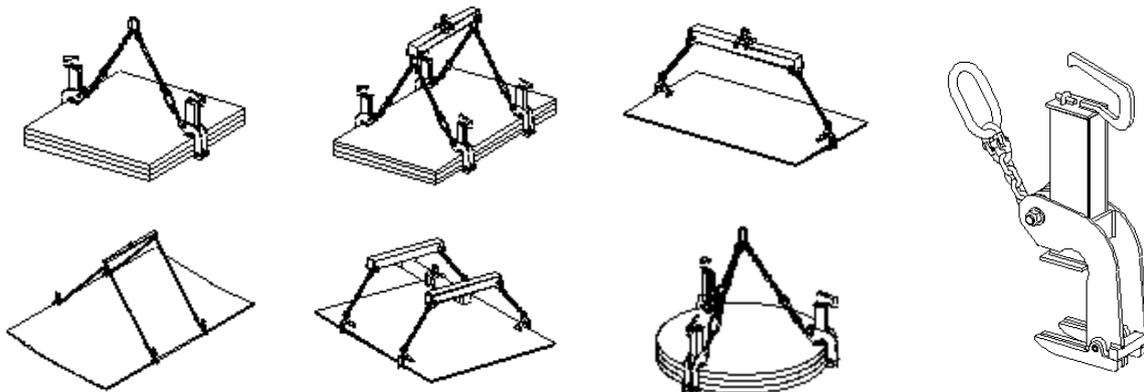


## APPLICATIONS

Levage de tôles ou plaques horizontales (unitaires ou en paquet), de tôles circulaires ou d'ensembles mécano-soudés. Ce produit permet le levage de charges minces ou épaisses.



## DESCRIPTIF

Accessoires équipés d'un coulisseau qui assure le serrage et le réglage automatique sur la charge. La poignée facilite la mise en place de la pince. Le serrage perpendiculaire à la charge permet de manutentionner des tôles minces et minimise le marquage.

Elingues non fournies.

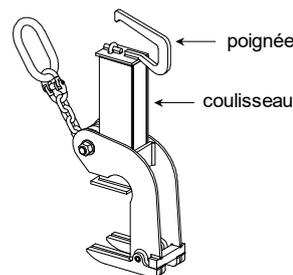
## FONCTIONNEMENT

Utilisation par paire(s) pour levage de tôles ou plaques, unitaires ou en paquet :

- 1 paire avec élingue 2 brins
- plusieurs paires avec élingues 2 brins et palonnier.

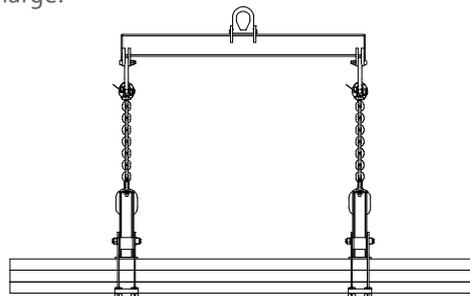
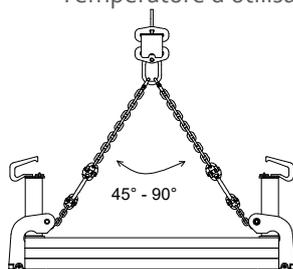
Utilisation par 3 avec élingue 3 brins pour levage de tôles circulaires.

Engager la charge dans les pinc en répartissant ces dernières régulièrement sur la pièce à lever. La traction exercée sur la chaîne fait descendre le coulisseau, guidé par le montant et le galet, assurant ainsi la fermeture de la pince. Le serrage est proportionnel au poids de la charge levée, évitant ainsi un marquage excessif.



## CONSIGNES PARTICULIÈRES

- Les pinc doivent toujours être engagées en butée contre la tôle ou la pièce à lever.
- La charge doit avoir une rigidité suffisante pour ne pas se déformer lors de la manutention.
- Respecter les angles d'élingage préconisés, soit 45° à 90°.
- En cas de levage avec un angle d'élingage supérieur à 90°, choisir une pince de capacité supérieure en fonction de l'augmentation de l'effort dans le brin d'élingue.
- Aligner les élingues dans le plan des pinc.
- Veiller à ce que la semelle et le coulisseau soient bien à plat sur la charge.
- Température d'utilisation : -20° à +100°C.



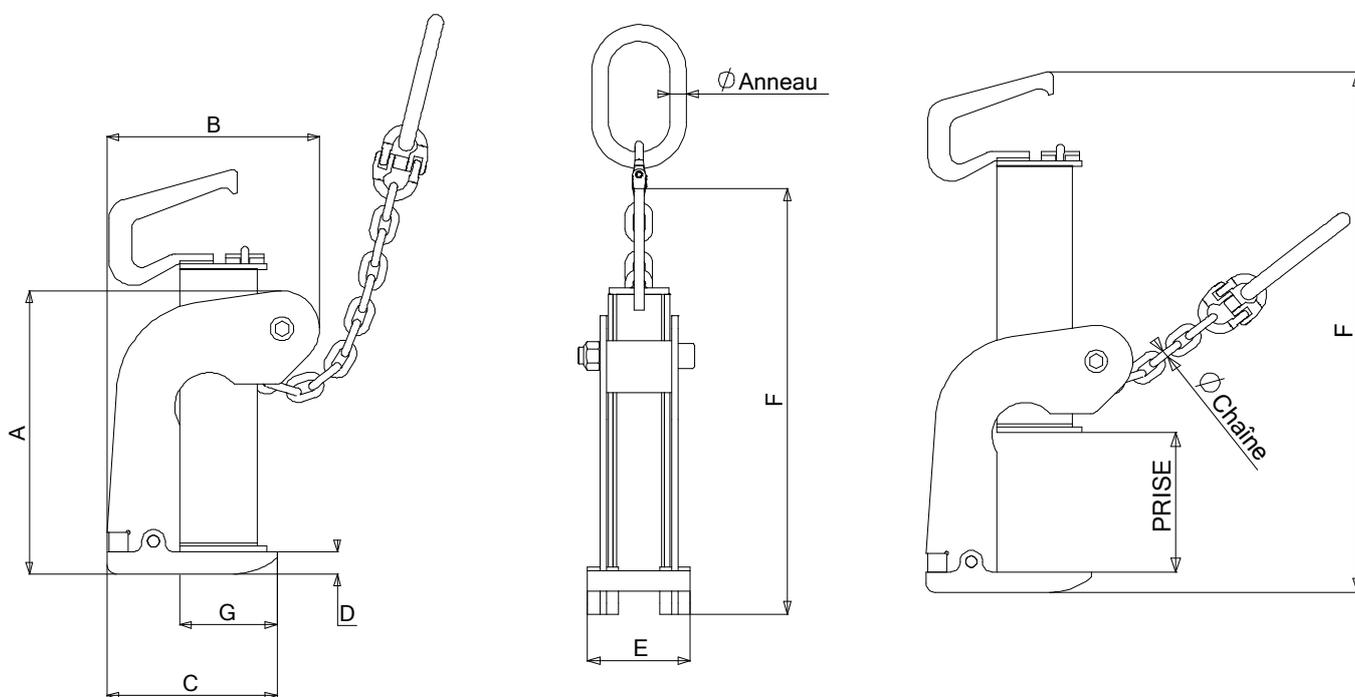
## INDICATIONS GENERALES

- Fabrication sans soudure portante.
- Revêtement époxy à chaud.
- Coefficient de sécurité : 3 en accord avec la norme EN 13155.2003.

## CARACTERISTIQUES DIMENSIONNELLES

Réf.	Code groupe	CMU/ paire kg	Prise		A	B	C	D	E	F		G	Angle élingage		Ø chaîne*	Ø anneau	Dim. anneau	Poids/ paire kg
			mini	maxi						mini	maxi		mini	maxi				
TLC1	50998	1 000	0	150	287	219	175	22	100	410	560	100	45°	90°	8	16	110x60	24
TLC2,5	51008	2 500	0	150	309	239	195	35	100	423	573	100	45°	90°	10	18	135x75	30
TLC4	51018	4 000	0	150	314	238	195	40	110	428	578	100	45°	90°	10	18	135x75	34
TLC6	51028	6 000	0	150	319	254	210	42	124	430	580	100	45°	90°	13	22	160x90	44

Dimensions en mm



\* prévoir une élingue chaîne 2 brins classe 8 par paire de pincers.

## GUIDE PRATIQUE POUR LE CHOIX DE L'ELINGUE

Largeur de tôle (mm)	800 à 1000	1000 à 1300	1300 à 1900	1900 à 3000	3000 à 5000
	Longueur de chaque brin de chaîne (mm)				
TLC1	370	680	1070	1850	3300
TLC2	330	600	1000	1770	3200
TLC4	320	600	1000	1770	3200
TLC6	250	460	850	1640	3100